

ANEXO II: OPERACIONES DE MANTENIMIENTO A REALIZAR EN LAS REVISIONES DE CALEFACCIÓN / AGUA SANITARIA Y PERIODICIDAD

Operaciones de mantenimiento a realizar en las instalaciones de acuerdo al Reglamento de Instalaciones Térmicas en Edificios (RITE) vigente.

La simbología de la periodicidad de las operaciones indicadas en las tablas es la siguiente:

Símbolo	Significado
m	Una vez al mes
3m	Cada tres meses, la primera al inicio de la temporada
2t	Dos veces por temporada, una al inicio de la misma y otra a la mitad del período de uso, con una diferencia mínima de dos meses
t	Una vez por temporada
2a	Cada dos años

Calefacción y A.C.S.

Operación	Periodicidad	
	≤ 70 Kw.	> 70 Kw.
Comprobación y limpieza de circuito de humos de calderas	t	2t
Limpieza del quemador de la caldera	t	m
Revisión del vaso de expansión	t	m
Comprobación de material refractario	—	2t
Comprobación de estanquidad de cierre entre quemador y caldera	t	m
Revisión general de calderas de gas	t	t
Revisión general de calderas de gasóleo	t	t
Comprobación de niveles de agua en circuitos	t	m
Comprobación de estanquidad de circuitos de tuberías	—	t
Comprobación de estanquidad de válvulas de intercepción	—	2t
Comprobación de tarado de elementos de seguridad	—	m
Revisión y limpieza de filtros de aire	t	m
Revisión de bombas y ventiladores	—	m
Revisión del sistema de preparación de agua caliente sanitaria	t	m
Revisión del estado del aislamiento térmico	t	t
Revisión del sistema de control automático	t	2t
Revisión de la instalación de energía solar		
Mediciones	Periodicidad	

	20 kW. < P =< 70 kW.	70 kW. < P =< 1.000 kW.	P > 1.000 kW
Temperatura o presión del fluido portador en entrada y salida del generador de calor	2a	3m	m
Temperatura ambiente del local o sala de máquinas	2a	3m	m
Temperatura de los gases de combustión	2a	3m	m
Contenido de CO y CO2 en los productos de combustión	2a	3m	m
Índice de opacidad de los humos en combustibles sólidos o líquidos y de contenido de partículas sólidas en combustibles sólidos	2a	3m	m
Tiro en la caja de humos de la caldera	2a	3m	m